



引張試験器 再校正の手順



手順① 再校正を行う引張試験器の情報を確認する

- 型式 : MODEL
- 製造番号 : NO.



手順② 依頼書に必要事項を記入する

引張試験器 再校正・修理依頼書

ホームページトップ画面



「再校正」を押す

引張試験器 再校正・修理依頼書	
依頼日	年 月 日
依頼内容	再校正
依頼先	ご購入先
電話・FAX	TEL FAX
型式 MODEL	製造番号
作業内容	1. 点検調整・トレーサビリティ 2. バージョンアップ (V1.4) 3. 校正証明書 再発行 4. 修理依頼→返状
ご購入先社名	
依頼先	ご購入先
電話・FAX	TEL FAX
直送先	
TEL	FAX

必須記入箇所

検索キーワード例)「テクノテスター グッド」

ホームページ URL

<https://good-inc.co.jp>

手順③ 引張試験器ご購入先へ FAX を送信する

ご購入いただいた販売店様まで、再校正のご依頼をお願い致します。

※販売店様がご不明な場合は(株)グッドまでご相談ください



手順④ 引張試験器を梱包し、サンコーテクノ(株)柏事業所へ直送する

送り先

〒277-0803
 千葉県柏市小青田 30 番地 1
 サンコーテクノ株式会社 柏事業所 気付 試験器担当 鈴木 宛
 TEL : 04-7137-1566



■ 総発売元



株式会社グッド

〒114-0013 東京都北区東田端 2-2-2 第2 今城ビル 1F

TEL : 03-6807-7901 FAX : 03-6807-7921

引張試験器 再校正・修理依頼書

※太枠内は必ずご記入ください

受付日	令和 年 月 日	貴社試験器 発送日	月 日
ご依頼社名 (ユーザー様)			
所属・役職		ご記入者名	様
御住所	〒		
電話・FAX	TEL	FAX	
型式 MODEL	-	バージョン ※1	製造番号 No.
作業内容 ※必要項目に ○をつけて ください	1. 点検調整校正・トレーサビリティ体系校正証明書 発行		
	2. バージョンアップ (V1.4)プログラム更新作業 ※1		
	3. 校正証明書 再発行 ※最終校正日から1年未満の試験器に限る		
	4. 修理依頼⇒症状：		
ご購入先社名：			
所属・役職		ご記入者名	様
御住所	〒		
電話・FAX	TEL	FAX	

※1 バージョンとは引張試験器の電源を入れた時に表示される数字のことです【RJ-1～3に限る】

【試験器送り先】



〒277-0803 千葉県柏市小青田30番地1
 サンコーテクノ(株)柏事業所 気付 試験器担当 鈴木 宛
 TEL : 04-7137-1566

⇒ 返送先 ※無記入の場合は、ご依頼者様へ返送致します。

社名			御中
所属・役職		御担当者名	様
御住所	〒		
電話		備考欄	



本書はご購入先までFAXしてください

株式会社グッド	受付 担当者		見積日		作業 開始日		出荷日	
TEL : 03-6807-7901 FAX : 03-6807-7921								